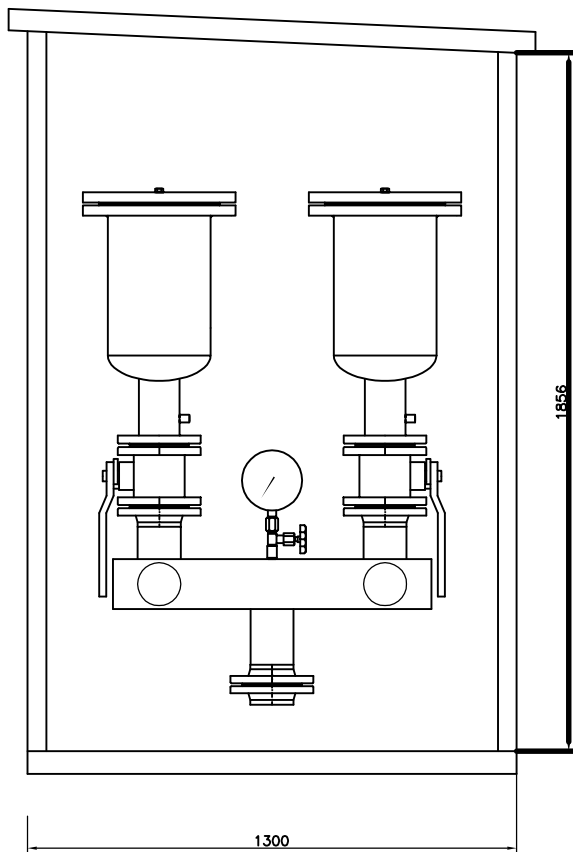


STACJA REDUKCYJNA

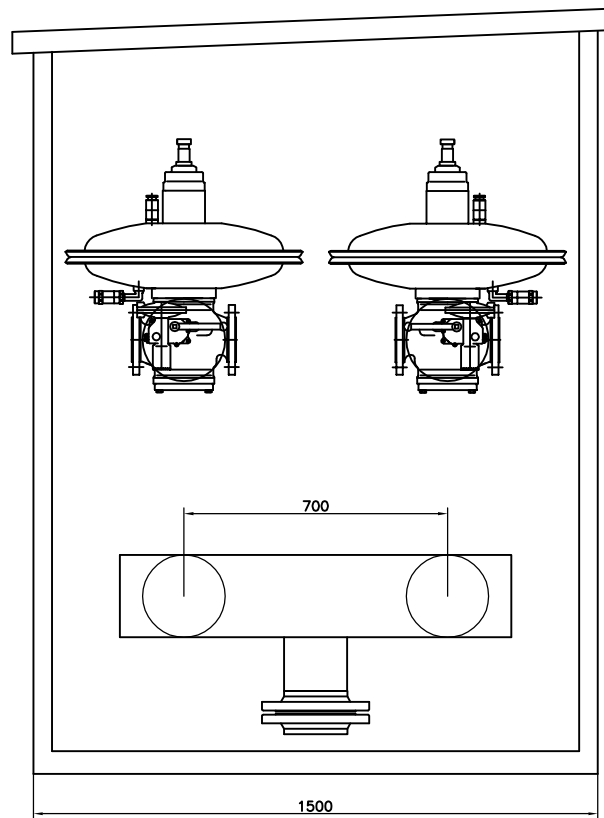
Przepustowość $Q_{nom}=1000 \text{ m}^3/\text{h}$

SR-1C-1000

A-A



B-B

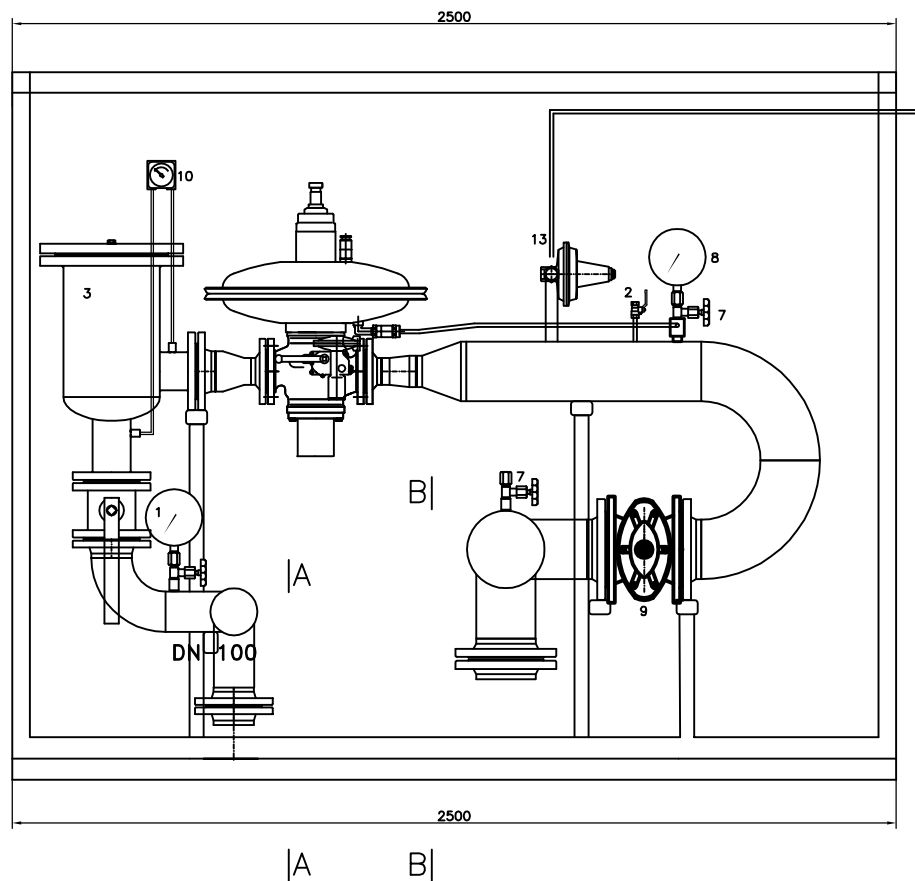


Rys. nr 2. Przekroje stacji redukcyjnej $Q=1000 \text{ m}^3/\text{h}$

STACJA REDUKCYJNA

Przepustowość $Q_{nom}=1000 \text{ m}^3/\text{h}$

SR-1C-1000



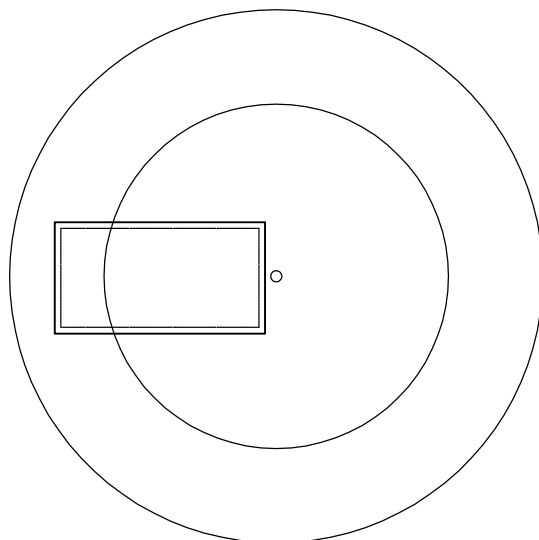
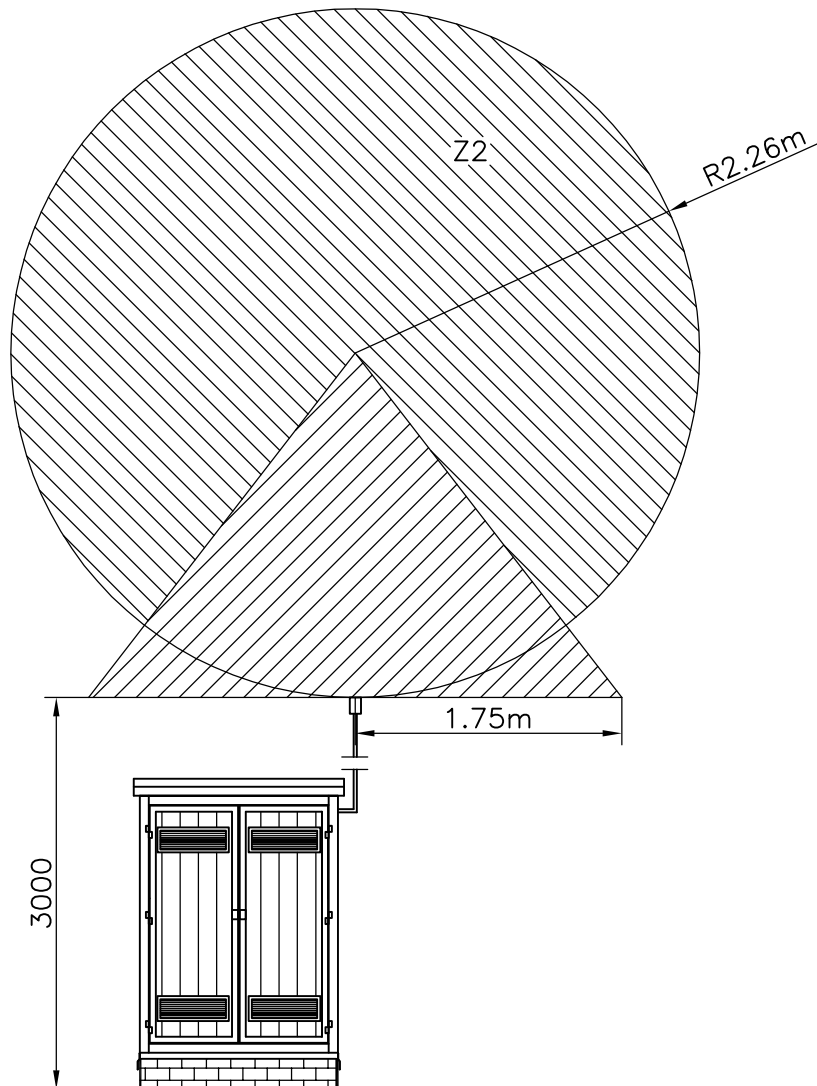
Rys. nr 1. Przekrój główny stacji redukcyjnej $Q=1000 \text{ m}^3/\text{h}$

13	Zawór upustowy	2	VSAM	FIORENTINI
12	Kurek kulowy	2	DN50 PN16	EFAWA
11	Zasuwa do gazu	2	DN150 PN16	HAWLE
10	Manometr różnicowy	2	0..150mbar	UNION
9	Manometr tarczowy	1	0..0,6MPa	KFM
8	Manometr tarczowy	2	0..16kPa	KFM
7	Kurek manometryczny	4	Pg-Ms	KFM
6	Rejestrator ciśnienia wylotowego	1		
5	Rejestrator ciśnienia wlotowego	1		
4	Reduktor z wbudowanym zaworem szybkozamykającym	2	NORVAL 630/DN65	FIORENTINI
3	Filtr przeciwpyłowy	2	WE2/100	
2	Kurek kulowy	4	DN 25	
1	Kurek kulowy	4	DN100 PN16	EFAWA
Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	UWAGI

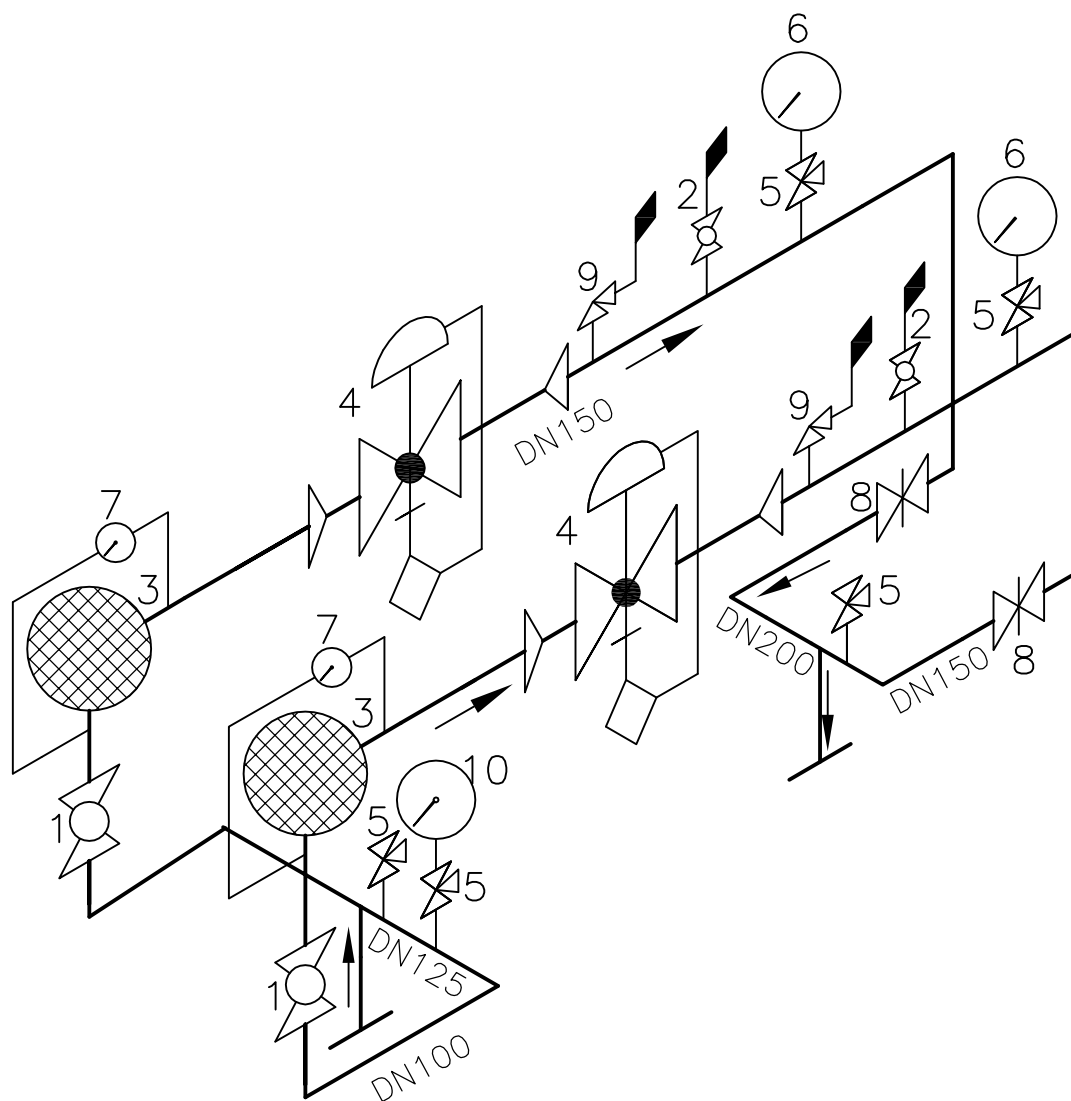
STACJA REDUKCYJNA

Przepustowość $Q_{nom}=1000 \text{ m}^3/\text{h}$

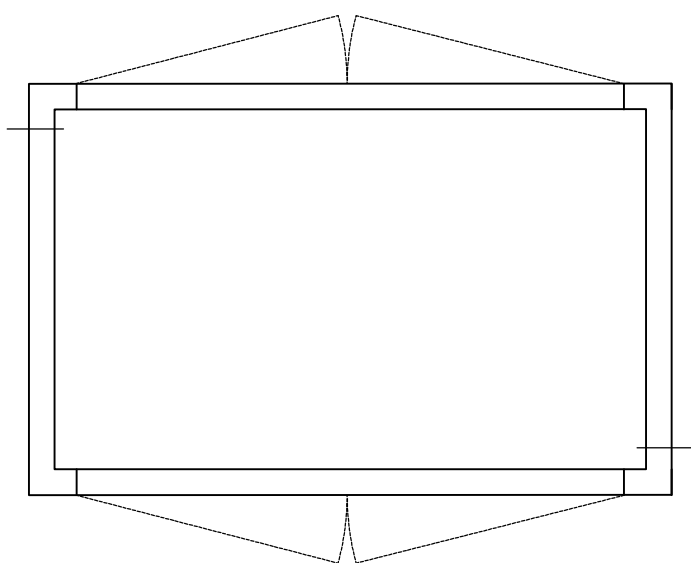
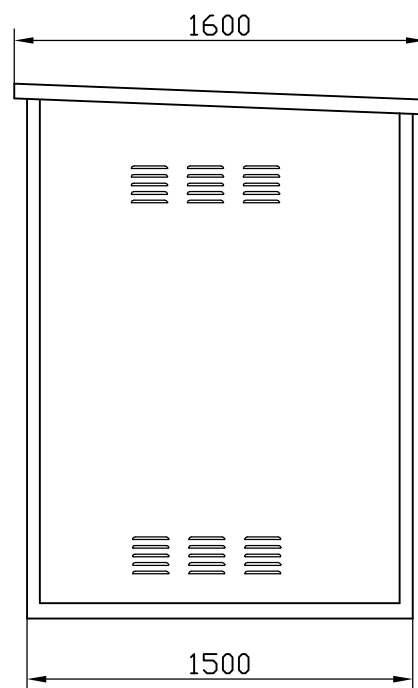
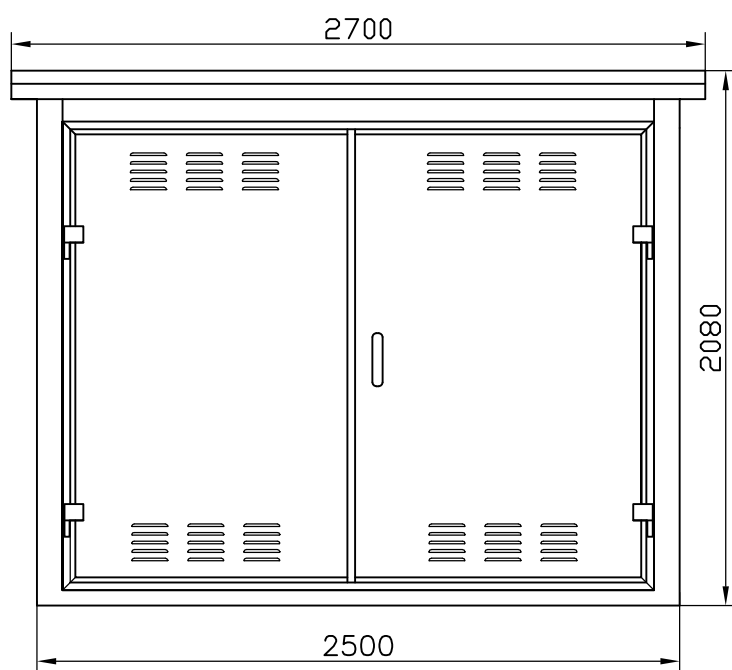
SRP-1C-1000



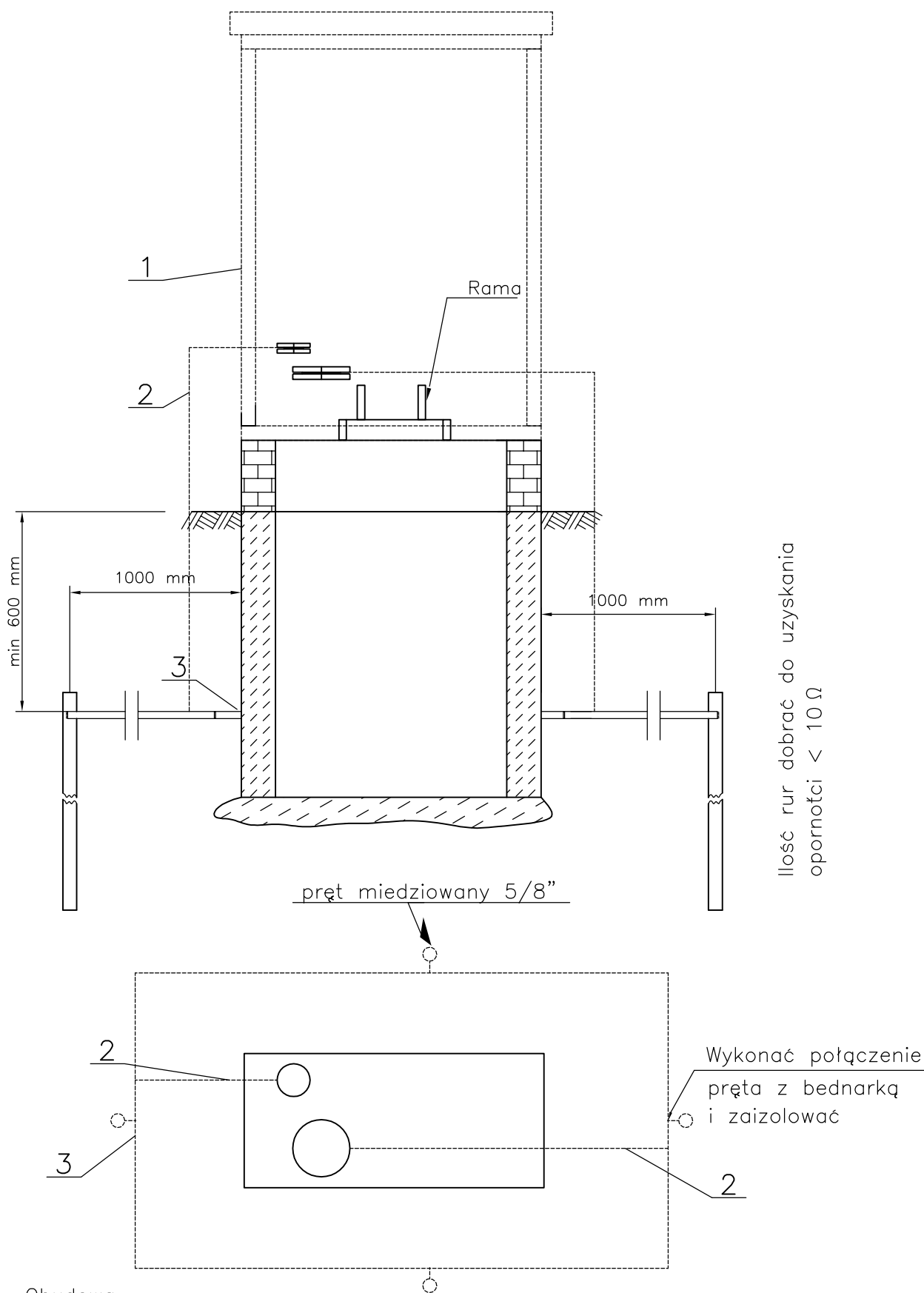
Rys. nr 4. Rzut poziomy i pionowy streg zagrożenia wybuchem



10	Manometr tarczowy	1	0...0,6MPa	KFM
9	Zawór upustowy	2	VSAM	FIorentINI
8	Zasuwa do gazu	2	DN200 PN16	HAWLE
7	Manometr różnicowy	2	0...150mbar	UNION
6	Manometr tarczowy	3	0...16kPa	KFM
5	Kurek manometryczny	5	Pg-Ms	KFM
4	Reduktor z wbudowanym zaworem szybkozamykającym i upustowym	2	NORVAL 630 DN65	FIorentINI
3	Filtr przeciwpyłowy	2	G2/100	REDGAZ
2	Kurek kulowy ZC1	2	DN25	CEGAZ
1	Kurek kulowy	2	DN100 PN16	IDMAR



Rys. nr 3. Stacja red. $Q=1000\text{m}^3/\text{h}$ —Obudowa



Rys. nr 5. Schemat wykonania uziemienia otokowego stacji